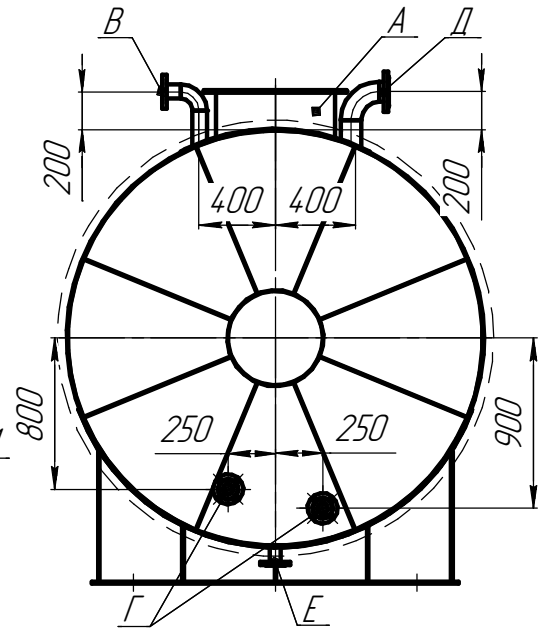
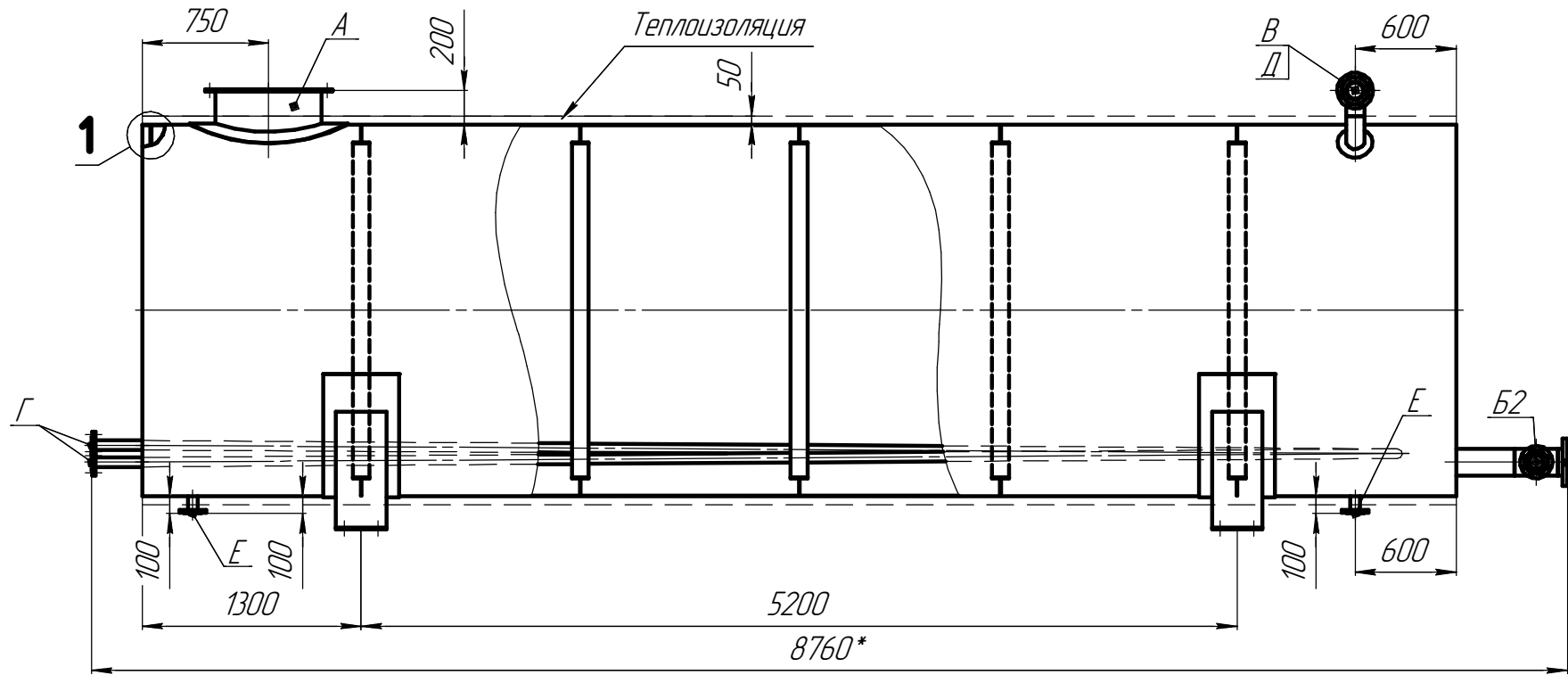
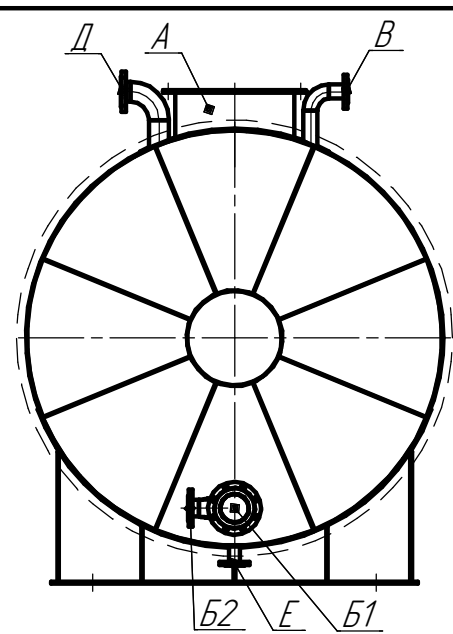


РГС30.000.000.000



1

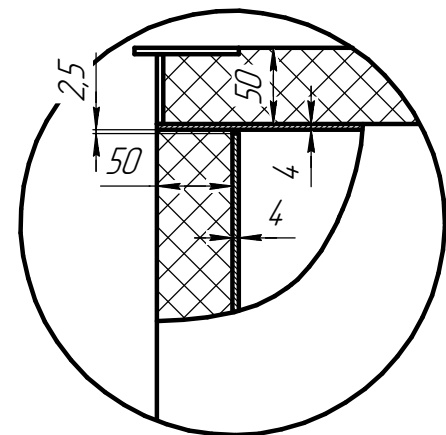
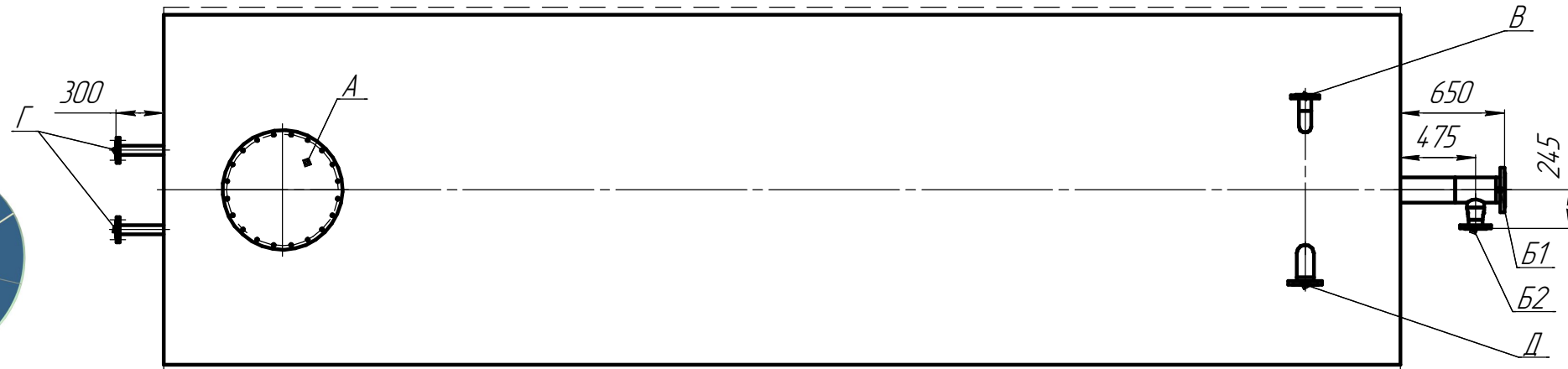
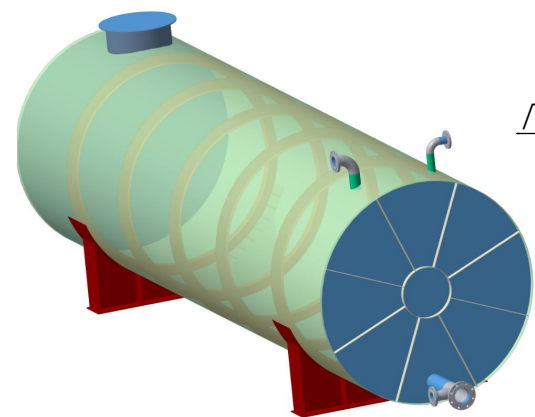


Таблица патрубков

Обозначение штуцера	Название штуцеров	Условный диаметр штуцеров, мм	Условное давление, МПа	Приварная деталь	Стандарт
A	Люк	600	-		
Б1	Патрубок	200	1,6	Фланец 200-16-01-1-В	ГОСТ 33259-2015
Б2	Патрубок	100	1,6	Фланец 100-16-01-1-В	ГОСТ 33259-2015
В	Патрубок	65	1,6	Фланец 65-16-01-1-В	ГОСТ 33259-2015
Г	Вход/Выход теплоносителя	32	1,6	Фланец 32-16-01-1-В	ГОСТ 33259-2015
Д	Линия наполнения	100	1,6	Фланец 100-16-01-1-В	ГОСТ 33259-2015
Е	Патрубок слива	50	1,6	Фланец 50-16-01-1-В	ГОСТ 33259-2015

1*Размеры для справок.
2. Предельные отклонения на вылет штуцеров ± 5 мм.
3. Основной материал
4. Крышка люка А из листа толщиной 4 мм.
5. Остальные штуцера комплектуются транспортировочными заглушками из листа толщиной 4мм.
7. Наружное покрытие резервуара-ГФ-021
8. Выполнить крепление теплоизоляции толщиной 50 мм и стального профлиста толщиной 0,5 мм.
Чертежи разработаны в соответствии с ГОСТ 17032 "Резервуары стальные горизонтальные для нефтепродуктов"

РГС30.000.000.000					РГС-30		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1:40
Пров.					Лист	Листов	1
Т.контр.					ОЗРМ		
Н.контр.					Формат А3		
Утв.					Копировал		